

ICS 25.060.99  
J 51  
备案号: 32010—2011

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8651.3—2011  
代替 JB/T 8651.3—1997

JB/T 8651.3—2011

### 机床润滑系统元件 第3部分: 微型电动油脂润滑泵

The element of machine tools-lubrication systems  
—Part 3: Minitype electric displacement pump of grease

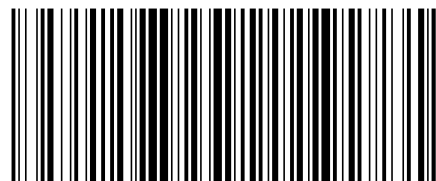
中华人民共和国  
机械行业标准  
机床润滑系统元件  
第3部分: 微型电动油脂润滑泵  
JB/T 8651.3—2011

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

210mm×297mm·0.75印张·15千字  
2012年2月第1版第1次印刷  
定价: 15.00元

书号: 15111·10140  
网址: <http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话: (010) 88379778  
直销中心电话: (010) 88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 8651.3-2011

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 产品型号.....	1
3.1 型号.....	1
3.2 型号示例.....	1
4 基本参数及外形.....	2
5 技术要求.....	3
6 试验方法.....	4
6.1 试验介质.....	4
6.2 试验原理.....	4
6.3 空载试验.....	4
6.4 载荷试验.....	4
6.5 密封试验.....	4
6.6 流量测定试验.....	4
6.7 卸荷试验.....	4
6.8 噪声试验.....	4
6.9 可靠性试验.....	4
6.10 清洁度试验.....	4
6.11 电气安全性能.....	4
6.12 外观检验.....	4
7 检验规则.....	5
7.1 出厂检验.....	5
7.2 型式检验.....	5
7.3 定期检验.....	5
8 标志、包装、运输及贮存.....	5
图 1 外形示例一.....	2
图 2 外形示例二.....	3
图 3 润滑泵试验原理图.....	4
表 1 基本参数的范围.....	2

## 前 言

JB/T 8651《机床润滑系统元件》分为四个部分：

- 第1部分：手动油脂润滑泵；
- 第2部分：电动多点油脂润滑泵；
- 第3部分：微型电动油脂润滑泵；
- 第4部分：块式递进分配器。

本部分为 JB/T 8651 的第3部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 JB/T 8651.3—1997《机床润滑系统元件 微型电动润滑泵》，与 JB/T 8651.3—1997 相比主要技术变化如下：

- 修订了适用范围（本版的第1章）；
- 修订了产品型号编制方法（本版的3.1）；
- 修改了基本参数章条中相关内容；
- 修订了技术要求和试验方法章条中相关内容的表述（本版的第5章）；
- 增加了卸荷试验的技术要求和试验方法内容（本版的5.7和6.7）；
- 增加了检验规则中定期检验项目（本版的7.3）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分起草单位：浙江流遍机械润滑有限公司。

本部分主要起草人：王振永、余强光、陈恩云。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 8651.3—1997。

## 7 检验规则

### 7.1 出厂检验

7.1.1 每台润滑泵出厂前均应进行出厂检验，检验项目按 6.3~6.5、6.7、6.11 及 6.12 规定进行。

7.1.2 每台润滑泵均应在制造厂经检验合格后，方可出厂。

### 7.2 型式检验

7.2.1 有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 首次试制的新产品定型鉴定时；
- b) 当产品在设计、工艺和材料等有重大改变，并可能影响到产品性能时；
- c) 已定型的产品转厂生产时；
- d) 定型产品停产两年以上重新生产时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时。

7.2.2 型式检验按第6章中全部试验内容进行。

### 7.3 定期检验

7.3.1 定期检验的规则按 JB/T 7943.2—1999 中 4.4 的规定进行。检验周期为两年；提交检验的产品，应从出厂检验合格的产品中抽样，抽样数量不应少于两台。

7.3.2 定期检验的项目和方法与本部分规定的型式检验相同，可同型式检验合并进行。

## 8 标志、包装、运输及贮存

8.1 每台润滑泵应在适当的明显位置固定产品标牌，其型式和尺寸按 GB/T 13306 的规定，标牌内容如下：

- a) 产品名称、型号；
- b) 公称压力；
- c) 公称流量；
- d) 出厂编号；
- e) 制造厂名称。

8.2 随同产品提供技术文件，其文件的编制应符合 JB/T 9935 的规定，文件包括：

- a) 产品使用说明书；
- b) 产品合格证；
- c) 装箱单。

8.3 产品外露部位的金属表面应进行防锈处理后再包装。

8.4 产品的包装应符合 JB/T 3207 的规定，并应适合水陆运输及装载的要求，箱内铺设防水材料。

8.5 包装运输标志应符合 GB/T 191 的规定。

8.6 产品应在干燥、通风、防潮与无腐蚀气体的场所贮存。